



Warszawa, 14 września 2017 r.

Pylon Spółka Akcyjna
ul. Grzybowska 80/82 lokal 716
Warszawa 00-844

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/09/2017

W związku z realizacją Projektu **Budowa Centrum badawczo-rozwojowego (CB-R) PYLON Spółka Akcyjna dla konstrukcji głośników i obudów głośnikowych** (Nr Umowy: POIR.02.01.00-00-0109/16-00) w ramach Działania 2.1 *Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw* Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego,

Pylon S.A.

zaprasza do złożenia ofert na wykonanie zamówienia **celu realizacji zadania** nabycie wartości niematerialnych i prawnych „Oprogramowanie CAD/CAM”

Określenie przedmiotu zamówienia:

CPV: 48000000-8

Oferowane oprogramowanie musi spełnić wszystkie poniższe parametry:

Oprogramowanie typu CAD

Lp.	Cecha / Funkcja / Parametr techniczny
1.	projektowanie CAD 3D
2.	projektowanie części i złożeń o dowolnym stopniu skomplikowania.
3.	Automatyczne tworzenie dokumentacji płaskiej (formaty natywne oraz *.dxf i *.dwg) z uwzględnieniem informacji o modelach (nazwy, numery rysunków, numery zmian, masa, skala)
4.	projektowanie i edycji\ a: części, złożeń, elementów z blachy giętej (wraz z rozwinięciami), konstrukcji ramowych i obliczeń wytrzymałościowych Metodą Elementów Skończonych (MES)
5.	Możliwość <u>bezpośredniego</u> wczytywania plików z formatów:
	- dokumenty AutoCAD (*.dwg)
	- dokumenty AutoCAD (*.dxf)



	- dokumenty NX (*.prt)
	- dokumenty części Inventor (*.ipt)
	- dokumenty złożzeń Inventor (*.iam)
	- dokumenty części SolidWorks (*.sldprt)
	- dokumenty złożzeń SolidWorks (*.sldasm)
	- dokumenty części Pro/E (*.prt.*)
	- dokumenty złożzeń Pro/E (*.asm.*)
	- dokumenty CATIA V4 (*.model)
	- dokumenty części CATIA V5 (*.catpart)
	- dokumenty złożzeń CATIA V5 (*.catproduct)
	- dokumenty MicroStation (*.dgn)
	- dokumenty Product Vision (*.jt)
	- dokumenty Parasolid (*.x_t, *.x_b)
	- dokumenty IGES (*.igs, *.iges)
	- dokumenty ACIS (*.sat)
	- dokumenty STEP (*.stp; *.step)
	- dokumenty STL (*.stl)
	- dokumenty SDRC (*.xpk, *plmxpk)
	- dokumenty XML (*.plmxml)
	- dokumenty Mechanical Desktop (migracja)
	- dokumenty IFC (*.IFC)
	- dokumenty SE (*.par, *.asm, *.dft, *.psm, *.pwd)
6.	Możliwość bezpośredniego zapisywania plików do formatów:
	- dokumenty AutoCAD (*.dwg)
	- dokumenty AutoCAD (*.dxf)



	- dokumenty Adobe Acrobat 3D (*.pdf)
	- dokumenty Adobe Acrobat (*.pdf)
	- dokumenty Universal 3D (*.u3D)
	- dokumenty KeyShot (*.bip)
	- dokumenty CATIA V4 (*.model)
	- dokumenty części CATIA V5 (*.catpart)
	- dokumenty MicroStation (*.dgn)
	- dokumenty Product Vision (*.jt)
	- dokumenty Parasolid (*.x_t, *.x_b)
	- dokumenty IGES (*.igs, *.iges)
	- dokumenty ACIS (*.sat)
	- dokumenty STEP (*.stp, *.step)
	- dokumenty EMS (*.ems)
	- dokumenty XGL (*.xgl)
	- dokumenty STL (*.stl)
	- dokumenty XML (*.plmxml)
	- dokumenty UG Bookmark (*.bkm)
	- dokumenty SE Mobile Viewer dla IOS/Android (*.sev)
	- dokumenty IFC (*.IFC)
	- dokument KeyShot (*.bip)
	- dokumenty SE (*.par, *.asm, *.dft, *.psm, *.pwd)
7.	Możliwość bezpośredniej edycji wczytanych modeli (zapisanych w formatach zewnętrznych lub wymiany pośredniej) za pomocą funkcji modelowania synchronicznego.
8.	Możliwość konwersji modeli zaimportowanych (formaty pośrednie i pochodzące z innych systemów CAD 3D) na część blaszaną z możliwością rozwinięcia
9.	Dokładne (technologiczne) rozwinięcia modeli blaszanych z możliwością definiowania



	strefy plastycznej podczas gięcia sterowane za pomocą pliku z programu Excel
10.	Nieograniczona parametryzacja modeli zaimportowanych
11.	Automatyczne relacjonowanie elementów w złożeniu
12.	Analiza ruchu poszczególnych części modelu z wykryciem kolizji
13.	Narzędzia do kontroli geometrii projektowanego detalu
14.	Wczytywanie dokumentacji płaskiej pochodzącej z oprogramowania AutoCAD i tworzenie na ich podstawie parametrycznych modeli 3D wraz z wymiarami sterującymi wczytywanymi bezpośrednio z pliku AutoCAD.
15.	Biblioteka części złącznych wg wszystkich polskich norm, oraz dostęp do branżowej biblioteki elementów znormalizowanych on-line. Możliwość dokupienia biblioteki elementów złącznych jako dodatkowego modułu do dowolnej z posiadanych licencji.
16.	Automatyczne tworzenie konstrukcji ramowych wraz z pełną listą części, długościami poszczególnych profili oraz całkowitymi długościami poszczególnych profili
17.	Wbudowane obliczenia wytrzymałościowe (MES) pojedynczych części oraz złożeń z możliwością wyeksportowania pełnego modelu obliczeniowego do zewnętrznych programów MES
18.	Wbudowane w licencję oprogramowania narzędzia do zarządzania dokumentacją (PDM) z możliwością późniejszego, pełnego zintegrowania tych mechanizmów z zewnętrznym systemem PDM/PLM
19.	Przyjazny interfejs oprogramowania (obsługa skrótów klawiszowych i gestów myszy)
20.	Dowolna modyfikacja interfejsu na potrzeby użytkownika
21.	Możliwość eksportu modeli do lekkich formatów graficznych 3D, w tym wymagane: *.pdf oraz *.jt
22.	Licencja na okres minimum 6 lat

Oprogramowanie do komputerowego wspomaganie programowania maszyn numerycznych - CAM.

Lp.	Cecha / Funkcja / Parametr techniczny
1.	System o budowie modułowej, skalowalny i umożliwiający rozszerzenie o moduły do specjalizowanych obróbek (m.in. toczenie i wycinanie drutowe) oraz do projektowania CAD, i obliczeń wytrzymałościowych CAE w ramach tego samego rozwiązania



2.	Możliwość generowania obróbek tokarskich
3.	Możliwość generowania obróbek frezarskich w 3 osiach płynnych, pozostałe osie indeksowane
4.	Moduł do tworzenia postprocesorów
5.	Biblioteka typowych narzędzi skrawających i materiałów
6.	Możliwość tworzenia własnych bibliotek narzędzi, bibliotek oprawek, baz parametrów obróbczych. Dane te dostępne w otwartych plikach tekstowych - z możliwością ich wykorzystania na wszystkich komputerach w sieci LAN, jak również przez system PDM.
7.	Możliwość analizy obrabianych detali - promienie, kąty, głębokości, itp.
8.	Automatyczne wyszukiwanie obszarów niedostatecznie obrobionych i generowanie dla nich dodatkowych programów technologicznych.
9.	Możliwość weryfikacji przygotowanej technologii, przed uruchomieniem zadania na obrabiarce (symulacja obróbki, wykrywanie kolizji i przekroczenia parametrów obróbkowych itd.).
10.	Automatyczne tworzenie technologii obróbkowej z wykorzystaniem stworzonych bibliotek narzędzi i parametrów
11.	Możliwość tworzenia szablonów obróbek dedykowanych dla konkretnych maszyn, z zalecanymi ustawieniami systemu pod daną maszynę, możliwość zmiany postprocesora w danym szablonie.
12.	Kontrola pracy oprawki pod względem jej kolizyjności z materiałem.
13.	Pełna kontrola i omijanie uchwytów i elementów mocujących w obróbkach zgrubnych i wykańczających.
14.	Obliczanie minimalnego wysięgu narzędzia.
15.	Optymalizacja posuwu w narożach w obróbce zgrubnej i wykańczającej.
16.	Optymalizacja posuwu w zależności od przekroju warstwy skrawanej.
17.	Kopiowanie operacji obróbki między plikami (kopiuj/wklej).
18.	Możliwość zmiany kolejności operacji
19.	Zmiana położenia bazy (punktu względem którego generuje się kod NC) bez konieczności przeliczania ścieżki.
20.	Zmiana wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki – dynamiczna aktualizacja



	czasu obróbki.
21.	Możliwość wskazywania do obróbki tylko wybranych powierzchni z modeli brytowych / powierzchniowych z automatycznym omijaniem pozostałych elementów modelu.
22.	Możliwość tworzenia szablonów obróbek dedykowanych dla konkretnych maszyn, z zalecanymi ustawieniami programu pod daną maszynę, możliwość zmiany postprocesora w danym szablonie.
23.	Możliwość umieszczenia katalogu z ustawieniami CAM na serwerze, do użytku dla wszystkich komputerów w sieci LAN – zmiany w jednym miejscu widoczne dla wszystkich, backup z jednego miejsca.
24.	Kreatory obróbek - automatyczna ścieżka obróbcza dla typowych detali.
25.	Rozbudowane funkcje CAD w module technologicznym (CAM): szkicownik, zaślepianie powierzchniami nieobrabianych obszarów, bezpośrednia / swobodna edycja brytowych elementów geometrycznych (promienie, pochylenia, odsunięcia powierzchni, itp., optymalizacja elementów brytowych pod kątem ich budowy.
26.	Edytor graficzny ścieżki narzędzia - do ręcznej edycji drogi narzędzia w operacji
27.	Podgląd i/lub generowanie kodu CLSF przed postprocessingiem.
28.	Generowanie kodu NC
29.	Możliwość bezpośredniego wczytania danych z plików w formatach (wymagane wszystkie): *.prt, *.fem, *.sim, *.afm, *.udf, *.asm, *.par, *.psm, *.pwd, *.plmxml, *.bkm, *.xpk, *.jt, *.igs, *.iges, *.stp, *.step, *.dxf, *.dwg, *.x_t, *.x_b, *.xmt_txt, *.xmt_bin, *.sldprt, *.sldasm, *.sat, *.sab, *.stpx, *.stpz, *.stpxz
30.	Możliwość bezpośredniego zapisu danych do plików w formatach (wymagane wszystkie): *.prt, *.igs, *.stp, *.dxf, *.dwg, *.sta, *.sab, *.stpz, *.stpx, *.stpxz, *.pdf, *.cgm, *.stl, *.ply, *.html, *.jt, *.vrml, *.png, *.jpeg, *.gif, *.tiff, *.bmp, *.iges, *.step, *.dxf, *.dwg, *.x_t, *.x_b, *.igs, *.iges,
31.	Licencja na okres minimum 6 lat

W przypadku gdy opis przedmiotu zamówienia w którymkolwiek miejscu odnosi się do określonego wyrobu Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych.

Określenie terminu i kryteriów zamówienia:

1. Termin realizacji zamówienia: **dwa tygodnie od podpisania umowy**
2. Kryteria wyboru: **cena – 100 %**.

Przyjmuje się, że 1% wagi kryterium = 1 pkt.



Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszego przedmiotu zamówienia poprzez przyznanie punktów za spełnienie kryterium ceny netto. Ocenie podlegać będzie łącznie cała oferta. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu ofertowym i przedstawi najkorzystniejszą ofertę w oparciu o kryteria wyboru określone w zapytaniu ofertowym. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana ta, która zdobędzie największą ilość punktów, przy czym zasady przyznawania punktów są następujące:

Kryterium „cena netto (PLN)”:

- Oferta z najniższą ceną netto otrzymuje 100 punktów.
- Pozostałe oferty będą punktowane liniowo (2 miejsc po przecinku) wedle następującej formuły arytmetycznej:
 $(X/Y) \times 100$, gdzie:
X = najniższa cena,
Y = cena ocenianej oferty.

Określenie warunków udziału w postępowaniu:

O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:

1. Posiadają wymagane przepisami uprawnienia do wykonania zamówienia.
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Nie są powiązani z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Oferenta osobowo lub kapitałowo. Powiązania kapitałowe lub osobowe polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
4. Koszty przygotowania oferty obciążają Oferenta.

Miejsce i termin składania ofert:

1. Ofertę należy przesłać pocztą elektroniczną na adres: zapytanieofertowe@pylonsa.pl



2. Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do **21 września 2017**
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Ocena ofert zostanie dokonana w siedzibie Zamawiającego do dnia **22 września 2017**
5. Ogłoszenie o wyniku postępowania ofertowego zostanie ogłoszone w dniu **22 września 2017r. o godz. 12.00** w siedzibie Zamawiającego przy ul. Grzybowskiej 80/82 lok. 716, 00-844 Warszawa. Tożsama informacja zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego. Oferent, którego oferta została wybrana zostanie poinformowany drogą mailową.
6. Dodatkowych informacji na temat Projektu udziela **Pan Łukasz Drażnikowski**,
Tel: +48 725 014 025, mail: zapytanieofertowe@pylonsa.pl

Sposób przygotowania ofert:

1. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Oferta nie może być częściowa tj. musi dotyczyć całości zapytania ofertowego.
3. Oferta musi być napisana w języku polskim i podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.
4. Oferta musi być wyrażona w cenie netto, w złotych. Proszę podać również cenę brutto i wartość podatku VAT.
5. Oferta musi być opatrzona pieczętką firmową Oferenta, posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, adres e-mail, numer NIP.
6. Oferta musi być ważna przez **okres co najmniej 30 dni**, liczonych od dnia upływu terminu składania ofert.

Umowa na wykonanie przedmiotu zamówienia

Z wybranym Oferentem zostanie zawarta przedmiotowa umowa.

Wymagane Oświadczenia

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie potwierdzające posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia (Załącznik nr 1). Oświadczenie musi być podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentacji Oferenta oraz opatrzone pieczętką firmowa.
2. Do oferty należy załączyć oświadczenie potwierdzające sytuację ekonomiczną i finansową Oferenta zapewniającej wykonanie zamówienia (Załącznik nr 2). Oświadczenie musi zawierać informacje dotyczące Oferenta w zakresie, że:
 - nie jest zagrożony upadłością, nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,Oświadczenie musi być podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentacji Oferenta oraz opatrzone pieczętką firmowa.



3. Do oferty należy załączyć oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym (Załącznik nr 3). Oświadczenie musi być podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentacji Oferenta oraz opatrzone pieczętą firmowa.
4. Koszty przygotowania oferty obciążają Oferenta.
5. Prosimy o załączenie prezentacji oferowanego oprogramowania (katalog PDF, PowerPoint etc.)

Zastrzeżenia

1. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający dopuszcza unieważnienie postępowania bez podania przyczyny na każdym jego etapie.
2. Zamawiający zastrzega możliwość zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy bez podania przyczyn.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert.
4. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
5. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
6. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
7. Oferty niespełniające wymogów formalnych, zawartych w niniejszym Zapytaniu ofertowym, nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
9. Zamawiający dopuszcza możliwość odrzucenia ofert, których zakres merytoryczny lub rażąco niska cena będą budziły uzasadnione wątpliwości.

Załączniki:

- Załącznik 1 – Formularz ofertowy.
- Załącznik 2 – Wzór oświadczenia 1.
- Załącznik 3 – Wzór oświadczenia 2.
- Załącznik 4 – Wzór oświadczenia 3.

Zatwierdzam

Mikołaj Rubeńczyk – Wiceprezes Zarządu

Pylon Spółka Akcyjna